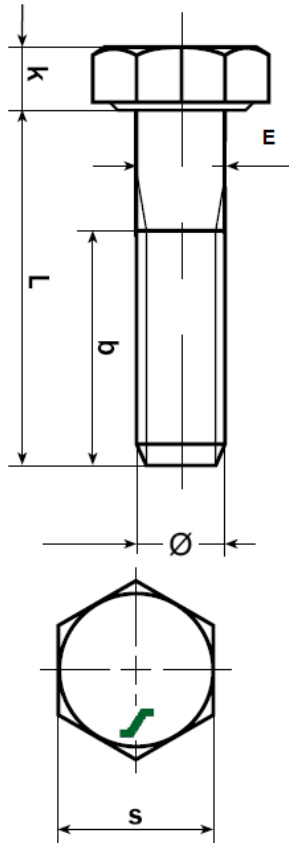


La norma SAE J429 cubre los requisitos mecánicos y materiales para los sujetadores de dimensiones en pulgadas, utilizados en la industria automotriz y afines. Se fabrican en diámetros de 1/4" a 1 1/2".



Diám. Ø (pulg.)	Paso		E		s		k	
			Diámetro del cuerpo (pulg)		Distancia entre caras (pulg)		altura de cabeza (pulg)	
			UNC	UNF	Max.	Min.	Max.	Min.
1/4	20	28	0.2500	0.2450	0.438	0.428	0.163	0.150
5/16	18	24	0.3125	0.3065	0.500	0.489	0.211	0.195
3/8	16	24	0.3750	0.3690	0.562	0.551	0.243	0.226
7/16	14	20	0.4375	0.4305	0.625	0.612	0.291	0.272
1/2	13	20	0.5000	0.4930	0.750	0.736	0.323	0.302
9/16	12	18	0.5625	0.5545	0.812	0.798	0.371	0.348
5/8	11	18	0.6250	0.6170	0.938	0.922	0.403	0.378
3/4	10	16	0.7500	0.7410	1.125	1.100	0.483	0.455
7/8	9	14	0.8750	0.8660	1.312	1.285	0.563	0.531
1	8	14	1.0000	0.9900	1.500	1.469	0.627	0.591
1 1/8	7	12	1.1250	1.1140	1.688	1.631	0.718	0.658
1 1/4	7	12	1.2500	1.2390	1.875	1.812	0.813	0.749
1 3/8	6	12	1.3750	1.3630	2.062	1.994	0.878	0.810
1 1/2	6	12	1.5000	1.4880	2.250	2.175	0.974	0.902

Largo "L" y longitud roscada según ASME
B18.2.1

Especificaciones:

- Dimensiones: ASME B18.2.1
- Material y Propiedades Mecánicas: SAE J429
- Rosca: ASME B1.1, UNC y UNF, Clase 2A
- Marca: Marca del fabricante - 6, 3 y 0 líneas radiales para grados 8, 5 y 2 respectivamente
- Acabado; Galvanizado en caliente, cincado (solo grado 2 y 5) pavonado y al natural lubricados con aceite.

Longitud de rosca mínima: Dos veces el diámetro del tornillo mas 1/4" para longitudes menores e iguales a 6".

Y para longitudes mayores a 6" Dos veces el diámetro mas 1/2".

Complementos recomendado:

Tuerca: **SAE J995**

Arandela plana: **N/A**



HOJA TECNICA

SIG-HT-001

TORNILLOS HEXAGONALES SAE J429
Grados 2, 5 y 8

REVISIÓN

1

DATE

18-6-2020

PÁGE

2/2

REVISIONES

REVISIÓN	DESCRIPCIÓN DEL CAMBIO	FECHA APROB.	ELABORO		REVISÓ		APROBÓ	
			Nombre	Firma	Nombre	Firma	Nombre	Firma
0	Aplicación	27/11/13	RFCH		LACP		FAA	
1	Aplicación	14/05/2020			FAA			

RESPONSABILIDAD	CARGO	NOMBRES Y APELLIDOS
Elaborado por	JEFE DE CONTROL DE CALIDAD	RENZO FLORES CHAVEZ
Revisado por	ASISTENTE TÉCNICO	LUIS CERVANTES PEÑA
Aprobado por	JEFE DE VENTAS INDUSTRIALE	FERNANDO ARIAS ARZAPALO
ESTADO DEL DOCUMENTO		
ORIGINAL, DOCUMENTO CONTROLADO	COPIA CONTROLADA	OBSOLETO, CANCELADO
		COPIA NO CONTROLADA, SÓLO INFORMACIÓN